

Załącznik 5: SPECYFIKACJA TECHNICZNA

ZG/DPI/BP/33/2019 - PRZETARG NA SUKCESYWNĄ DOSTAWĘ OLEI I SMARÓW

CZĘŚĆ I

LP.	NAZWA	SPECYFIKACJA TECHNICZNA/NORMY	SZACUNKOWE ZAPOTRZEBOWANIE NA 2 LATA [!]
1.	Nafta oświetleniowa	PN-58/C-96037, WT-SPEC-N-215 2 11.13	700
2.	Olej emulgujący do obróbki skrawaniem	PN-90/C-96099, ISO 6743/7– MAA,MAF,MAG; DIN 51 385 nr SEMW; atest PZH	1 500
3.	Olej hartowniczy	PN-ISO 6743-14:2012; Grupa U (obróbka cieplna)	100
4.	Olej hydrauliczny klasy ISO VG 46	ISO VG 46; ISO 11158–HV DIN 51524–HVLP AFNOR NF E 48-603 (HV)	450
5.	Olej hydrauliczny klasy ISO HLP 22	DIN 51524 cz.2 HLP PN-EN-ISO 6743-4–Grupa H	100
6.	Olej hydrauliczny klasy ISO HV 22	DIN 51524 cz.3 HVLP PN-EN-ISO 6743-4	16 800
7.	Olej hydrauliczny klasy ISO HLP 32	DIN 51524 cz.2 HLP PN-EN-ISO 6743-4–Grupa H	120
8.	Olej hydrauliczny klasy ISO HV 32	DIN 51524 cz.3 HVLP PN-EN-ISO 6743-4	16 800
9.	Olej hydrauliczny klasy ISO HLP 46	DIN 51524 cz.2 HLP PN-EN-ISO 6743-4–Grupa H	840
10.	Olej hydrauliczny klasy ISO HV 46	DIN 51524 cz.3 HVLP PN-EN-ISO 6743-4	21 200
11.	Olej hydrauliczny klasy ISO 46	Dodatkowo filtrowany o czystości oleju poz. 14/11 wg ISO 4406 lub wyższy	22 200
12.	Olej hydrauliczny klasy ISO HV 68	DIN 51524 cz.3 HVLP PN-EN-ISO 6743-4	100
13.	Olej maszynowy wg ISO VG15	DIN 51501 PN-88/C-96071	100
14.	Olej przekładniowy przemysłowy wg ISO VG220	DIN 51517 cz.3 (CLP)	7 200
15.	Olej przekładniowy przemysłowy wg ISO VG320	DIN 51517 cz.3 (CLP)	100
16.	Olej przekładniowy przemysłowy wg ISO VG68	DIN 51517 cz.3 (CLP)	6 300
17.	Olej przekładniowy SAE 75W/90 Semisyntetic	API GL-5	1 230
18.	Olej przekładniowy SAE 80W/90	API GL-5	28 800
19.	Olej przekładniowy SAE 85W/140	API GL-5	220
20.	Olej slinikowy SAE 10W/40 Semisyntetic	API CI-4, CH4, ACEA E7 Caterpillar ECF-2	2 000
21.	Olej slinikowy SAE 15W/40	API CI-4, CH4, ACEA E7 Caterpillar ECF-2	190 000
22.	Płyn chłodniczy	PN-C-40007; SAE: J1034, BS: 6580, ASTM D 3306	70 000
23.	Płyn do przekładni automatycznych	Allison C4, Dexron IId, Dexron IIIG, CAT TO-2	1 050

CZĘŚĆ II

LP.	NAZWA	SPECYFIKACJA TECHNICZNA/NORMY	SZACUNKOWE ZAPOTRZEBOWANIE NA 2 LATA [kg]
1.	Smar do połączeń gwintowych	TYPU VECOCAL Z-1/55 WG ZN-MDX-PA-10405, LOTOS PWR	13 000
2.	Smar litowy	NLG12 EP-2 wg DIN 51502:KP2K-20, ZN-PTX-SP-10501	3 400